



/ Individuelle Leuchtkörper: In einer „Licht-Maßschneiderei“ werden Bauteile, LEDs und Treiber sowie weitere Steuerungselemente in einer 6 mm starken Sandwich-Platte digital gestützt platziert.



/ Stimmungsvoll: Die Leuchten-Unikate können von Planern selbst nach Wunsch gestaltet werden.

Foto: Ambright GmbH

Mit Ambright lassen sich Leuchten frei gestalten

## Mach mal Licht

„Lichtdruck“ nennt die Ambright GmbH ihre patentierte Technologie, die es ermöglicht, Lichtelemente ganz individuell zu konfigurieren.

Das junge Unternehmen aus München hat ein Verfahren entwickelt, das es Anwendern aus den Bereichen Architektur, Innenarchitektur und Lichtplanung ermöglicht, Leuchten-Unikate selbst zu gestalten und diese mittels High-End-Technologie schon ab Losgröße 1 fertigen zu lassen. Neben der individuellen Form der Leuchte lässt sich auch die Lichtwirkung frei dosieren und gestalten.

Der Prozess beginnt mit der online zur Verfügung gestellten Planungssoftware LightSketch. Auf der digitalen Entwurfsplattform kann die Form des Leuchtkörpers frei bestimmt und – wo gewünscht – können Up- und Downlights als LED-Punkte gesetzt werden. Als Träger dient ein eigens entwickeltes Sandwichmaterial, das mit dem beeindruckenden Produktionsformat von 3000 x 1500 mm<sup>2</sup> am Stück auch Beleuchtungskörper mit extra-großen Abmessungen ermöglicht. Obwohl nur 6 mm stark, ist die komplette Technik inklusive Leuchtmitteln

in dem Sandwich versteckt und damit nicht sichtbar. Sehr wohl sichtbar und ein echtes Highlight ist die Lichtkante: Das transluzente Kantenmaterial wird von innen heraus beleuchtet.

Um diese individuellen Lichtelemente automatisiert in hoher Präzision herstellen zu können, hat das Ingenieurteam in mehrjähriger Forschungs- und Entwicklungsarbeit nach eigener Aussage ein weltweit einzigartiges Verfahren entwickelt. Die Produktionsanlage sei quasi die erste digital gestützte Licht-Maßschneiderei. Hier werden die Bauteile, LEDs und Treiber sowie weitere Steuerungselemente auf dem Material platziert. Für funktionale Lichtenwendungen werden die LEDs zur Lichtlenkung und Entblendung um spezielle Optiken ergänzt, die Bauteile durch einen Hochfrequenz-Prozess zu einer elektrischen Schaltung verbunden. Die Aufbauhöhe beträgt dabei mitunter nicht mehr als 0,2 mm. ■

Werkstoffporträt Nr. 170



### Produktdaten

**Produktbezeichnung:** SparkShape  
**Material:** Acrylglas und Aluminium in 23 matt folierten und fünf eloxierten Oberflächen

**Verwendung:** exklusive Unikat-Lichtlösung im Innenausbau

**Besonderheit:** freie Formgebung, drei Lichtanteile: Lichtkante, Downlights und Uplights für individuelle Gestaltungsfreiheit, freie Platzierung der Lichtpunkte, drei wählbare Farbtemperaturen, einzeln dimmbar, Steuerung über Casambi, frei planbare Stromzuführung

**Maße:** Maßanfertigung in 6 mm Stärke

Ambright GmbH  
81829 München  
[www.sparkshape.de](http://www.sparkshape.de)

### Der Autor

Hannes Bäuerle ist Innenarchitekt und Geschäftsführer der Materialagentur Raumprobe. In BM stellt er regelmäßig Materialien vor, die ihm bemerkenswert erscheinen.

[www.raumprobe.com](http://www.raumprobe.com)